



ARAM STRIP W4

Vernice pelabile all'acqua

CARATTERISTICHE

Vernice pelabile a base di resine idrodispersibili veicolate in acqua e additate con specifici plastificanti e distaccanti.

La formulazione consente l'ottenimento di un film plastico che aderisce senza incollare su di una vasta gamma di superfici di interesse industriale, quali: metalli, vernici, plastica, vetro, pellicole liscia, ecc. La polimerizzazione avviene per evaporazione dell'acqua in un tempo dipendente dallo spessore dello strato applicato, dalla temperatura ambiente e dall'adozione di una ventilazione forzata. Lo strato formatosi è facilmente "pelabile" a strappo, si mantiene flessibile per molto tempo, resistente all'umidità, ad agenti alcalini ed acidi e a ciclici sbalzi termici. Nessun residuo è ceduto alla superficie rivestita.

Il prodotto è disponibile sia trasparente che bianco coprente. La versione Bianca coprente è resistente all'acqua per un tempo di circa 3 ore.

SICUREZZA

Il prodotto **non è pericoloso**, è privo di simboli di rischio, (secondo il Reg. 1907/2006 - REACH) non contiene solventi volatili e non è infiammabile.

L'impiego di **ARAM STRIP W4** minimizza l'adozione di D.P.I. per gli operatori ed il ricorso in azienda a specifiche strutture (cabine di verniciatura, aspiratori, ecc). Tali caratteristiche lo rendono ideale anche per piccole realtà industriali e per l'impiego in ambienti chiusi.

DATI CHIMICO/FISICI

Stato fisico	: liquido bianco
Densità (20°C)	: 0.99 Kg/dm ³
Solubilità in acqua	: disperdibile
Infiammabilità	: non infiammabile
Viscosità (C.Ford-20°C Ø4)	: 14 ÷ 30 sec.
Resa indicativa	: 10 m ² /Kg
Tempo fuori polvere (40°C)	: 10 ÷ 15 minuti
Tempo fuori impronta (40°C)	: 45 ÷ 60 minuti

MODALITA' D'USO

Applicare il prodotto tal quale su superfici pulite tramite l'uso di rullo o pennello, a spruzzo (compreso airless), o per immersione. Il colore bianco iniziale permette di verificare le aree trattate.

Regolare lo strato applicato in funzione delle esigenze. Il tempo di polimerizzazione potrà essere definito in seguito a prove preliminari in base alle condizioni di applicazione adottate. Pulire con acqua le attrezzature a fine lavorazione.

La rimozione a strappo della vernice sarà tanto più agevole quanto più elevato sarà lo spessore applicato.



Dopo applicazione



Dopo polimerizzazione