



BISOLFILM

Lacca lubrificante ed antiadesiva al MoS₂

CARATTERISTICHE

E' un prodotto a base di bisolfuro di molibdeno in confezione spray.

La presenza di particolari resine porta alla formazione di una pellicola lubrificante dotata di una forte tenacità e aderenza, resistente alle sollecitazioni fisiche.

Alle alte temperature (+400°C), la resina si consolida maggiormente garantendo la presenza del bisolfuro per la lubrificazione, mentre con l'invecchiamento del trattamento non si hanno fenomeni di sfarinatura.

Dopo 5 minuti dall'applicazione lo strato è in fase 'fuori polvere', e già dopo un'ora si ottiene la massima resistenza al graffio.

- Prodotto ottimale per il trattamento delle guarnizioni, di molle e balestre, di assali e ruote, valvole, pistoni, leve e cinematismi vari.
- Lubrificante e antiadesivo per le saldatrici a filo. Il prodotto presenta una perfetta azione antiadesiva per le "gocce" di saldatura che possono aderire alla torcia di saldatura. Mantiene la torcia perfettamente pulita per molte ore ed inoltre funge da lubrificante per lo scorrimento del filo.
- Antiadesivo del piombo in macchine da stampa, in sostituzione della grafite.
- Lubrificante quasi "permanente" per le componenti di forni, fornaci e impianti di riscaldamento normalmente lubrificate con grafite.

DATI CHIMICO/FISICI

Stato fisico	: Aerosol
Colore	: nero
Solubilità in acqua	: insolubile
Propellente	: propano – butano
Densità	: 0.67 gr/cc
Esplosione	: Non esplosivo
Autoinfiammabilità	: Non presente
Temp. accensione	: 365 °C
Tenore in solventi	: 39 % (organici)

MODALITA' D'USO

- Il prodotto è disponibile esclusivamente in bombola spray da 400 ml.
- Si raccomanda di agitare accuratamente la bomboletta prima dell'utilizzo per ottenere una miscela omogenea.
- Spruzzare in modo uniforme da una distanza di circa 15-20 cm e lasciar asciugare per pochi minuti per ottenere il fuori impronta.
- L'asciugatura in profondità, e quindi la maggior resistenza fisica, si avrà dopo qualche ora. L'alta temperatura accelera notevolmente la filmazione della resina.
- Si raccomanda, a fine lavoro, di spruzzare con la bombola capovolta fino a notare la fuoriuscita di solo gas.

