



## CONVERT ZR

Trattamento nanotecnologico di preverniciatura

test su Q Panel – 640 hr

### CARATTERISTICHE

**CONVERT ZR** è un nuovo metodo per preparare le superfici alla verniciatura in alternativa alla fosfatazione.

Il prodotto possiede un impatto ambientale notevolmente ridotto in quanto è esente da cromo e da altri metalli pesanti e contiene una moderata concentrazione di fosforo. Nei reflui si avrà quindi un contenuto in fosforo da 20 a 100 volte inferiore a quello presente utilizzando i fosfatanti tradizionali. L'utilizzo di **CONVERT ZR** migliora l'adesione della vernice e aumenta la resistenza alla corrosione del prodotto finito.

Può essere utilizzato indifferentemente sia a spruzzo che ad immersione.

**CONVERT ZR** viene utilizzato nei tradizionali tunnel di lavaggio anche compatti a tre stadi; in questo caso è necessario abbinare anche la funzione sgrassante aggiungendo **KEMPHOS AD WET**.

Per il suo utilizzo, generalmente, non richiede acqua demineralizzata basta la semplice acqua di rete

La conversione avviene sia su acciaio CRS, acciaio zincato (EG e HDG), alluminio e sue leghe.

E' possibile utilizzare **CONVERT ZR** a temperatura ambiente se la sua applicazione è preceduta da uno step che prevede lo grassaggio alcalino (impianto a 5 stadi).

Una soluzione di **CONVERT ZR**, mantenuta nei corretti parametri, produce circa il 70% di fanghi in meno rispetto ad un tradizionale processo di fosfatazione, minori costi di manutenzione e smaltimento.

Le superfici pretrattate con **CONVERT ZR** sono compatibili con ogni tipo di verniciatura (liquida, polvere, elettroforetica).



Soluzioni molto diluite di **CONVERT ZR** possono venire utilizzate per sigillare e ulteriormente passivare superfici precedentemente fosfatate ottenendo un compatto strato fosfo-zirconato.

### DATI CHIMICO/FISICI

Aspetto: liquido, limpido.

Odore: caratteristico.

Colore: incolore-lieve paglierino

pH (tal quale): 1,20-1,80

N.B. lievi variazioni nell'aspetto non pregiudicano le caratteristiche del prodotto.

Stoccare a temperature comprese fra 0°-40°C.



## CONVERT ZR

### Trattamento nanotecnologico di preverniciatura

#### MODALITA' D'USO

Indipendentemente dal sistema operativo tutti i componenti dell'impianto che andranno a diretto contatto con soluzioni di **CONVERT ZR** dovranno essere in acciaio AISI 304 o 316 oppure in materiale plastico resistente a soluzioni acide contenenti fluoro. Per portare il valore di pH a quanto raccomandato utilizzare solo **NEUTRALIZZANTE ZR (K00488209)** questo in modo particolare nelle preparazione delle soluzioni nuove.

#### Applicazione in impianto a tre stadi (conversione/sgrassaggio + risciacquo con acqua rete + risciacquo con acqua demi demineralizzata):

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| concentrazione Convert ZR :        | 5-15 Kg/m <sup>3</sup>     |
| concentrazione Kemphos AD WET:     | 0,5-5 Kg/m <sup>3</sup>    |
| temperatura:                       | 40°-60°C                   |
| tempo di contatto:                 | 3 min.                     |
| pH (utilizzare Neutralizzante ZR): | 3,8-4,8 (ottimale 4,0-4,5) |

#### Applicazione in impianti a cinque stadi (grassaggio alcalino + risc. acqua rete + conversione + risc. acqua rete + risc. acqua demi):

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| concentrazione Convert ZR:         | 5-15 Kg/m <sup>3</sup>     |
| temperatura:                       | ambiente                   |
| tempo di contatto:                 | 1-3 min.                   |
| pH (utilizzare Neutralizzante ZR): | 3,8-4,8 (ottimale 4,0-4,5) |

#### Applicazione come passivante post fosfatazione no rinse (fosfatazione + risc. acqua rete+ risc. acqua demi + conversione in acqua demi):

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| concentrazione Convert ZR: | 0,4-0,8 Kg/m <sup>3</sup> |
| temperatura:               | ambiente                  |
| tempo di contatto:         | 30 sec.-1 min.            |

#### Applicazione per immersione (conversione + risc. acqua rete + risc. acqua demi):

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| concentrazione Convert ZR :        | 5-25 Kg/m <sup>3</sup>     |
| concentrazione Kemphos AD WET:     | 1-5 Kg/m <sup>3</sup>      |
| temperatura:                       | 40°-60°C                   |
| tempo di contatto:                 | 1-6 min.                   |
| pH (utilizzare Neutralizzante ZR): | 3,8-4,8 (ottimale 4,0-4,5) |

#### Controlli e raccomandazioni specifiche:

Prelevare un campione del bagno in un bicchiere in plastica e lasciare raffreddare fino a circa 20°C. misurare il pH, preferibilmente con pHmetro con elettrodo fluoro resistente, questo test deve essere eseguito più volte al giorno, la frequenza dipende dalle condizioni operative. Il pHmetro deve essere tarato con soluzioni tampone 4 e 7. il pH, in modo particolare in fase di prima preparazione, può risentire dalla qualità dell'acqua, se necessario utilizzare Neutralizzante ZR per aumentare il pH.

**E' caldamente consigliato** di dotarsi di un sistema automatico di dosaggio con lettura in continuo del pH. L'accumulo di sostanze oleose nelle soluzioni di Convert ZR è da evitare, nel caso dotarsi di opportuni separatori.

I tecnici Kemper sono a disposizione per collaborare e studiare le migliori soluzioni alle esigenze specifiche del cliente.