



DESINT GRAPH W3

Distaccante per stampaggio alla grafite

CARATTERISTICHE

Il **DESINT GRAPH W3** è un distaccante alla grafite in veicolo acquoso, completamente esente da oli minerali o sintetici, studiato per fornire ottime prestazioni nelle operazioni di stampaggio, forgiatura e riscalatura a caldo di svariate leghe metalliche.

Il prodotto trova anche applicazione nei processi di colata sia in lingottiera che continua. Previene l'usura precoce degli stampi. Il profilo tossicologico è estremamente favorevole ai fini delle moderne esigenze d'impiego negli ambienti di lavoro.

DESINT GRAPH W3 impiegato nelle operazioni di stampaggio esplica la sua azione distaccante e lubrificante contribuendo a favorire lo scorrimento della lega all'interno dello stampo, preservandone contemporaneamente le superfici dall'aggressione del metallo fuso, facilitando l'estrazione dei getti / stampati ed inibendo i fenomeni di corrosione sugli stessi.

La caratteristica del distaccante contribuisce grazie a tipo e granulometria della grafite utilizzata anche ad ottenere particolari pressofusi di buona qualità e con superfici lisce ben rifinite.

Viene utilizzato per leghe FERROSE, di RAME e ALLUMINIO e anche di PIOMBO.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE

Aspetto	: liquido scuro a bassa viscosità
Odore	: caratteristico
Idrosolubilità	: idrodispersibile
P.to infiamm.	: non infiammabile
Peso specif.	: circa 1 Kg/Lt

MODALITA' D'USO

Benchè molto stabile grazie alla qualità della grafite impiegata sono possibili decantazioni dovute allo stoccaggio. Per tale ragione è opportuno movimentare il prodotto



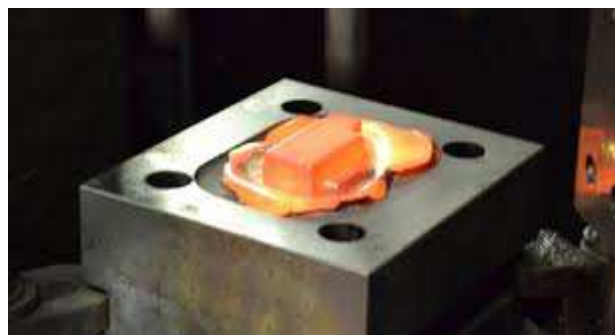
prima dell'utilizzo. La movimentazione garantisce inoltre la costanza del dosaggio.

DESINT GRAPH W3 è fornito ad una concentrazione standard che lo rende pronto all'uso per la maggior parte delle applicazioni. Rende superflua l'operazione di diluizione, previene errori e aumenta il controllo dei consumi.

Per impieghi particolarmente leggeri è comunque possibile procedere ad ulteriore diluizione con acqua preferibilmente demineralizzata.

Si raccomanda di applicare il prodotto a spruzzo in modo uniforme, attendendone l'asciugatura. Possibile l'applicazione a pennello o scovolo.

Le effettive condizioni di lavoro vanno comunque determinate effettuando delle prove pratiche sull'impianto, in considerazione delle temperature, del tipo di lega e delle velocità di lavoro.



AVVERTENZE

Teme il gelo.