



FORKAL ANTISCALANT

Antiprecipitante per impianti ad osmosi inversa

CARATTERISTICHE

- **FORKAL ANTISCALANT** è un additivo chimico specifico da impiegare come antiprecipitante negli impianti ad osmosi inversa.
- Permette di prevenire il deposito impaccante sulle membrane degli impianti ad osmosi inversa alimentati con acqua grezza.
- Presenta un'ottima azione su calcare, ferro e silice risultando pertanto efficace su diverse tipologie di acqua.
- Utilizzato regolarmente minimizza i depositi salini riducendo notevolmente la frequenza manutentiva di pulizia delle membrane.
- Potenzia la resa dell'impianto e consente un utilizzo più razionale delle membrane allungandone oltretutto la vita.
- E' compatibile con qualsiasi tipo di membrana.
- E' in forma liquida e risulta quindi di facile ed immediato utilizzo.
- E' economico: con bassi dosaggi si ottengono elevate performance.



DATI CHIMICO/FISICI

| | |
|----------------|---------------------------|
| Aspetto | : liquido limpido. |
| Colore | : incolore. |
| Peso specifico | : $1,12 \pm 0,05$ (20°C). |
| pH (tal quale) | : $6,0 \pm 0,5$ |

MODALITA' D'USO

Iniettare direttamente il prodotto sull'acqua in ingresso, meglio se puro e dall'imballo originale.
I dosaggi sono in funzione della qualità dell'acqua da trattare (durezza, concentrazione di ferro e silice).
Indicativamente dosare da 7 a 35 ppm (gr/m^3).