



## **FORKAL BOILER**

Additivo non volatile per caldaie a vapore

### **CARATTERISTICHE**

**FORKAL BOILER** possiede una risolutiva azione deossigenante annullando o riducendo a valori minimi il contenuto di gas sia in caldaia che nel vapore e relativo ritorno condensa.

**FORKAL BOILER** contiene inoltre un efficace pacchetto di attivi in grado di assicurare il condizionamento dei fanghi, un'azione antincrostante ed un'attività anticorrosiva.

**FORKAL BOILER** essendo costituito esclusivamente da sostanze non volatili è particolarmente indicato per tutti gli impianti dove è richiesta una estrema purezza del vapore prodotto, per esempio industrie alimentari dove il vapore viene utilizzato a diretto contatto con gli alimenti oppure nelle aziende ospedaliere dove il vapore prodotto è inviato nelle sterilizzatrici.

Ove non vi siano le restrizioni sopra menzionate per un trattamento completo dell'impianto **FORKAL BOILER** viene sviluppato in abbinamento con **FORKAL V**.

- Le spiccate performance rendono il trattamento economico.
- Quando necessario può essere utilizzato come prodotto unico.
- Unito a **FORKAL V** crea un perfetto trattamento per le caldaie e vapore.
- Di semplice utilizzo e controllo, utilizzando un apposito kit si può facilmente conoscere l'esatta concentrazione in utilizzo.



### **MODALITA' D'USO**

I dosaggi e le concentrazioni d'uso sono strettamente legate alla qualità dell'acqua da trattare e alle problematiche proprie dell'impianto.

Mediamente **FORKAL BOILER** viene dosato in continuo sull'acqua in reintegro in modo tale che nell'acqua di caldaia sia presente una concentrazione di prodotto pari a 100-300 ppm.

### **DATI CHIMICO/FISICI**

Aspetto: liquido limpido.  
Densità relativa: 1.09 a 20°C  
pH (tal quale): 9-9,5

### **CONFEZIONI**

Canestri da 1-10-30-60-120-215 Kg