



## FORKAL PHOS

Antincrostante-Anticorrosivo per acque sanitarie

### CARATTERISTICHE

**FORKAL PHOS** è un condizionante liquido per circuiti di acqua sanitaria, adatta quindi all'uso alimentare, a base di fosfati inorganici condensati.

- Il prodotto è caratterizzato da una elevata efficacia nel prevenire fenomeni di incrostazioni e di corrosione negli impianti di acqua sanitaria, lungo tubazioni, boilers e scambiatori.
- Può essere utilizzato nel trattamento delle acque sanitarie sia calde che fredde.
- Protegge l'impianto da depositi calcarei, e di ossidi metallici (ferro e manganese in particolare).
- Se correttamente dosato evita e limita in modo consistente i danni provocati da acque aggressive e corrosive.
- Non altera la qualità dell'acqua ed è in ottemperanza alle normative vigenti in materia di acqua destinata al consumo umano. (DL n° 31 del 2/02/2001 e Circolare n° 26 del Ministero della Salute recante istruzioni tecniche su apparecchiature per il trattamento delle acque potabili)



### DATI CHIMICO/FISICI

Aspetto:	liquido limpido.
Colore:	incolore.
pH:	$5,5 \pm 1,0$
Peso specifico:	$1,08 \pm 0,05$
Solubilità in acqua:	completa

### MODALITA' D'USO

Il prodotto viene additivato in continuo, meglio tal quale, nell'acqua da trattare mediante pompe dosatrici proporzionali previste specificatamente dal DL n° 443 21/05/09.

Si sconsiglia l'utilizzo del prodotto su acqua a temperatura superiore ad 80°.

Il dosaggio, che deve tener conto delle caratteristiche dell'acqua, sarà compreso tra 30 e 50 grammi/mc.

Evitare tassativamente un eccesso di prodotto. L'apporto in  $P_2O_5$  non deve superare le 5 ppm. Il controllo può essere eseguito con semplici ed economici kit.