



KEMPHOS DG

Fosfosgrassante per metalli ferrosi

CARATTERISTICHE

KEMPHOS DG è un fosfosgrassante, appositamente sviluppato per consentire di svolgere in un'unica fase le operazioni di sgrassaggio (propedeutiche al conseguimento di una buona fosfatazione) e fosfatazione di manufatti ferrosi. L'impiego del prodotto permette di rivestire la superficie metallica con un leggero strato di fosfati misti di ferro e zinco dalla caratteristica colorazione bluastra. Il trattamento conferisce alla superficie migliori caratteristiche per l'ancoraggio dei prodotti vernicianti successivamente applicati e ne migliora la resistenza alla corrosione. In particolare è possibile proteggere temporaneamente i materiali ferrosi nelle fasi interoperazionali purché vengano rispettate attentamente le indicazioni relativamente alla conduzione del procedimento e al successivo stoccaggio dei pezzi.

DATI CHIMICO/FISICI

Stato fisico:	liquido
Colore:	giallo - Verde
Resa teorica :	5 g/m ² ca.
Densità _(20°C) :	1,02 ± 0.05 Kg/dm ³
Solubilità in acqua:	completa
pH _(t.a.) :	1 ÷ 2

APPLICAZIONI

Le soluzioni del prodotto sono utilizzabili per immersione e a spruzzo soprattutto come trattamento pre-verniciatura. Le superfici dei manufatti possono non essere preventivamente sgrassate poiché KEMPHOS DG grazie ad un pacchetto tensioattivo rimuove efficacemente residui oleosi, lubrificanti, e sporcizia recente. Per l'indispensabile rimozione degli ossidi termici (calamina) si rendono invece necessari trattamenti preliminari di decapaggio specifici (linea METALDEC)

MODO D'USO e DOSAGGI

⇒ Immersione

Se ne consiglia in generale l'uso tra il 3 % ed il 5% l'esatta concentrazione va definita in base alla lavorazione. La temperatura d'impiego deve essere compresa tra 40°C e 70°C ed il tempo di contatto tra 1 e 3 min.

Preparazione del bagno

Riempire per $\frac{3}{4}$ ca. la vasca, quindi aggiungere la necessaria quantità di KEMPHOS DG e successivamente il rimanente quarto d'acqua

Gestione processo

1. Eseguire il fosfosgrassaggio
2. Risciacquare con acqua pulita
3. Asciugare (se possibile con aria calda)

⇒ A Spruzzo (Lancia a pressione)

La concentrazione del prodotto all'uscita dagli ugelli (o dall'idropulitrice) deve essere all'incirca del 3% e la temperatura attorno ai 65°C. Al di sotto dei 50°C il prodotto sviluppa schiuma. La gestione del processo è analoga al caso precedente.

GESTIONE DEL BAGNO

Il bagno deve essere controllato con l'apposito KEMPHOS KIT per verificarne la concentrazione e con specifiche cartine indicatrici per la verifica del pH che deve essere mantenuto entro il range 3.5 ÷ 4.0. Il bagno è esausto quando presenta una cospicua quantità di fanghi ed il processo di conversione fosfatica si presenta disomogeneo.

