



## KEMPHOS

Fosfatante per metalli ferrosi

### CARATTERISTICHE

**KEMPHOS** è un fosfatante privo di tensioattivi, appositamente sviluppato per la fosfatazione di manufatti ferrosi. L'impiego del prodotto permette di rivestire la superficie metallica con un leggero strato di fosfati misti di ferro e zinco dalla caratteristica colorazione bluastra. Il trattamento conferisce alla superficie migliori caratteristiche per l'ancoraggio dei prodotti vernicianti successivamente applicati e ne migliora la resistenza alla corrosione. In particolare è possibile proteggere temporaneamente i materiali ferrosi nelle fasi interoperazionali purchè vengano rispettate attentamente le indicazioni relativamente alla conduzione del procedimento e al successivo stoccaggio dei pezzi.

### DATI CHIMICO/FISICI

Stato fisico:	liquido
Colore:	da incolore a paglierino
Resa teorica :	5 g/m <sup>2</sup> ca.
Densità <sub>(20°C)</sub> :	1,15 ± 0.05 Kg/dm <sup>3</sup>
Solubilità in acqua:	completa
pH <sub>(t.q.)</sub> :	1 ÷ 2

### APPLICAZIONI

Le soluzioni del prodotto sono utilizzabili per immersione e a spruzzo soprattutto come trattamento pre-verniciatura. Le superfici dei manufatti devono essere pulite ed esenti da residui oleosi e ossidi termici (calamina). Si rendono pertanto necessari trattamenti preliminari di sgrassaggio (linea DERKEMP MAT) e/o decapaggi (linea METALDEC)

### MODO D'USO e DOSAGGI

#### Immersione

Se ne consiglia in generale l'uso tra lo 0.8 % ed il 2.5% l'esatta concentrazione va definita in base alla lavorazione. La temperatura d'impiego deve essere compresa tra 40°C e 70°C ed il tempo di contatto tra 1 e 3 min.

#### Preparazione del bagno

Riempire per  $\frac{3}{4}$  ca. la vasca, quindi aggiungere la necessaria quantità di KEMPHOS e successivamente il rimanente quarto d'acqua.

#### Gestione processo

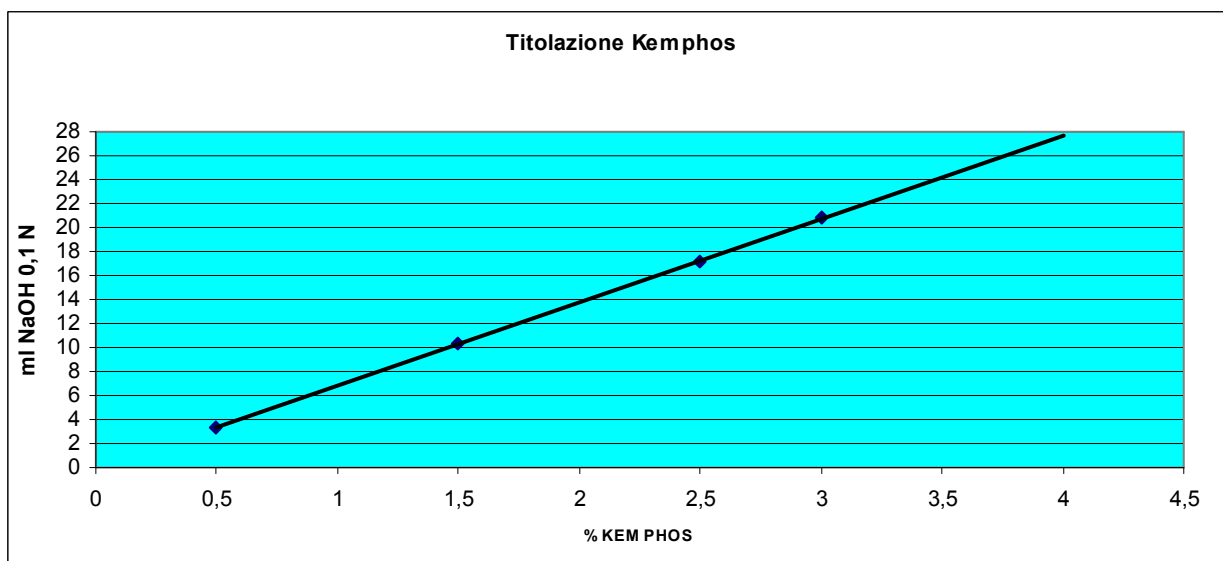
1. Pulire, decapare, sgrassare il manufatto a seconda del caso
2. Eseguire la fosfatazione
3. Risciacquare con acqua pulita
4. Asciugare (se possibile con aria calda)

#### A spruzzo (lancia a pressione)

La concentrazione del prodotto all'uscita dagli ugelli (o dall'idropulitrice) deve essere all'incirca dell'1% ÷ 1.5% e la temperatura attorno ai 65°C. La gestione del processo è analoga al caso precedente.

### GESTIONE DEL BAGNO

Il bagno deve essere controllato con l'apposito KEMPHOS KIT per verificarne la concentrazione e con specifiche cartine indicatrici per la verifica del pH che deve essere mantenuto entro il range 3.5 ÷ 4.0. Il bagno è esausto quando presenta una cospicua quantità di fanghi ed il processo di conversione fosfatica si presenta disomogeneo.



Prelevare 20 ml di soluzione e aggiungere 2 ÷ 3 gocce di indicatore. Titolare con sodio idrossido (NaOH) 0.1N annotando i ml impiegati. Ricavare dal grafico la concentrazione del KEMPHOS

Kemper Srl – Prodotti chimici per l'industria

Certificazione UNI EN ISO 9001

Tel: 0309771066 – Fax: 0309771067 – [info@kemper.it](mailto:info@kemper.it) – [www.kemper.it](http://www.kemper.it)