



KEMPHOS TECH

Passivante ecologico no-rinse per cicli di fosfatazione

CARATTERISTICHE

KEMPHOS TECH è un passivante esente da cromo, indicato per cicli di fosfatazione cristallina ed amorfa.

Il prodotto si utilizza nella fase finale dei cicli di pretrattamento alla verniciatura di acciaio, acciaio zincato, alluminio e sue leghe allo scopo di aumentarne le caratteristiche di resistenza alla corrosione e di aderenza della vernice ai substrati.

KEMPHOS TECH è un formulato che non presenta particolari rischi per gli utilizzatori, viene raccomandato solo l'uso di occhiali protettivi durante l'eventuale maneggio del prodotto puro.

Il prodotto è attivo a basse concentrazioni, si applica a temperatura ambiente ed i tempi di trattamento sono limitati ad alcuni secondi, di conseguenza massima resa qualitativa a fronte di un processo economico.

Pressione: 0,5÷1 bar.

Conducibilità: 40÷120 μ S/cm.

Nel caso necessiti di una correzione il pH contattare il nostro servizio tecnico.

Il controllo dei bagni si effettua controllando e mantenendo i corretti valori di pH e conducibilità.

NB: rilevanti inquinamenti dei bagni e forti variazioni di pH o conducibilità dell'acqua osmotizzata possono notevolmente compromettere l'efficacia dell'azione passivante.

Lievi differenze di aspetto chimico del prodotto non ne compromettono l'efficacia.

Le vasche devono essere in acciaio inox o rivestite in materiali plastico antiacido (PVC,PE,PP).

DATI CHIMICO/FISICI

Aspetto: liquido limpido o lieve torbidità.

pH: 1,6-2,2 (tal quale).

Densità: 1,000 \pm 0,025.

MODALITA' D'USO

KEMPHOS TECH viene utilizzato in soluzione di acqua demineralizzata (max. 25 μ S/cm) ed il risciacquo che precede il trattamento non deve avere una conducibilità superiore a 50 μ S/cm.

Parametri indicativi consigliati per l'operatività del bagno:

Concentrazione: 2÷8 gr/l.

Temperatura: ambiente.

Tempo di contatto: 10÷60 sec.

pH: 4,0÷5,5.





KEMPHOS TECH

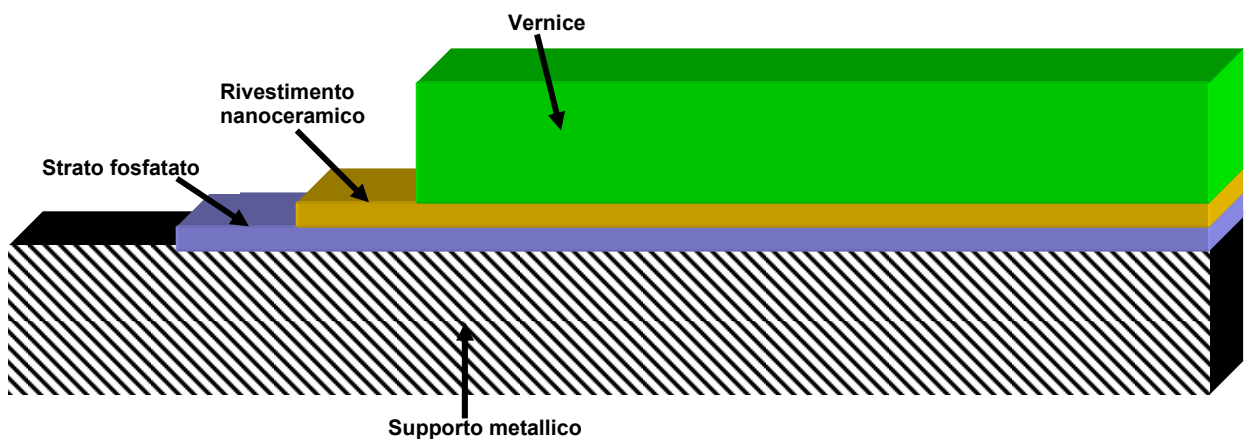
Passivante ecologico no-rinse per cicli di fosfatazione

L'utilizzo di **KEMPHOS TECH** in coda ad un trattamento di fosfatazione amorfa permette di aumentare considerevolmente il valore tecnologico del proprio ciclo di verniciatura.

Come agisce KEMPHOS TECH?

Le soluzioni di **KEMPHOS TECH** producono un rivestimento nanoceramico sulle superfici. Questo rivestimento conferisce due importanti proprietà:

- Migliora notevolmente la resistenza alla corrosione delle superfici verniciate.
- Incrementa l'adesione delle vernici al supporto metallico.



Performance del trattamento fosfatazione accompagnato da un'applicazione di rivestimento nanoceramico effettuato con KEMPHOS TECH:

- Con **KEMPHOS TECH** si possono trattare svariate tipologie di substrato come ferro, CRS, lamiera zincata (EG e HEG), rame e sue leghe, alluminio.
- Aderenza con test quadrettatura: nessun distacco (grado GT 0 secondo ISO 2409, grado 5B secondo ASTM D 3359).
- Oltre le 400 ore in nebbia salina secondo normative ISO 9227 e ASTM B 117 con taglio a croce e strappo. Da prove comparative effettuate utilizzando un ciclo di sola fosfatazione a ferro ed una dove si utilizza **KEMPHOS TECH** si è mediamente riscontrato un'implementazione di ore in nebbia salina pari al 30% in favore del trattamento che prevede il rivestimento nanoceramico.