



# MBL FARM *Odor & Organic Remover*

Formulato probiotico per la neutralizzazione dei cattivi odori e per la digestione e fluidificazione dei liquami in zootecnia

## DESCRIZIONE

**MBL FARM *Odor & Organic Remover*** è un attivatore biologico liquido impiegato nelle stalle e negli allevamenti suini, bovini, avicoli, cunicoli e di cavalli, per la neutralizzazione dei cattivi odori e per la digestione e fluidificazione dei loro liquami.

**MBL FARM *Odor & Organic Remover*** viene impiegato su qualsiasi tipo di superficie, vasche dei liquami, letamai e cumuli di letame, fosse di accumulo, sistemi spandi-letame, fanghi, impianti automatizzati, nastri trasportatori, fertirrigazione, cortili, pavimentazioni, etc.

La sua forma liquida consente una notevole semplicità d'impiego, soprattutto con gli impianti automatizzati.

**MBL FARM *Odor & Organic Remover*** è un prodotto 100% naturale, che può essere utilizzato sia ad inoculo sia a spruzzo, composto da microrganismi probiotici, tensioattivi, nutrienti e da essenze naturali, estratte da fiori, frutti, radici ed oli essenziali.

L'utilizzo di **MBL FARM *Odor & Organic Remover*** contribuisce a ridurre l'impatto ambientale nelle aziende agro-zootecniche, contribuendo all'igiene degli ambienti, nonché al miglioramento delle condizioni di vita degli animali e di lavoro degli operatori.

## VANTAGGI

- Contiene microrganismi probiotici, che decompongono biologicamente le sostanze organiche e le trasformano in acqua e anidride carbonica
- Riduce largamente tutte le forme ridotte di zolfo e, conseguentemente, le corrosioni negli impianti
- Può essere utilizzato sia in ambienti aerobici che anaerobici
- Drastica riduzione degli odori e delle esalazioni ammoniacali
- Aumenta il confort, migliora la performance di crescita degli animali, incrementandone la salute e la produttività
- Significativa riduzione delle mosche
- È indicato per l'agricoltura biologica
- Stimola la colonizzazione dei batteri benefici dell'ambiente di stalla, che aiutano a mantenere un sano equilibrio
- Prodotto 100% naturale, sicuro per gli animali, per te e per l'ambiente
- La lettiera trattata, subisce un aumento della velocità di trasformazione e maturazione della stessa, regolando correttamente il ciclo dell'azoto e aumentandone le proprietà di concimazione

## ISTRUZIONI D'USO

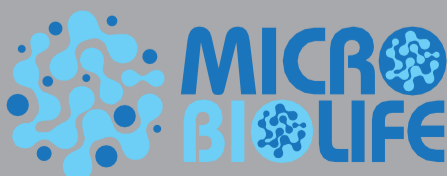
### Eliminazione dei cattivi odori:

Diluire **MBL FARM *Odor & Organic Remover*** in acqua dal 2% al 4% in acqua a seconda del problema da risolvere

Applicazione con nebulizzatori manuali o con centraline automatiche di nebulizzazione: erogare finemente nebulizzato nell'aria sopra le fonti dei cattivi odori

Prima settimana, 1 litro di soluzione per ogni 2 m<sup>2</sup>

Mantenimento, 1 litro di soluzione per ogni 4 m<sup>2</sup>



### **Trattamento dei liquami negli allevamenti di suini e bovini:**

Diluire al 10% **MBL FARM Odor & Organic Remover** in acqua

Inoculare da 5 ai 20 litri di soluzione per ogni m<sup>3</sup> di liquame liquido

Inoculare da 1 a 5 litri di soluzione per ogni m<sup>3</sup> di liquame semi-liquido o solido

### **Trattamento liquami semisolidi negli allevamenti avicoli, ovaiole, cunicoli:**

Diluire al 10% - 15% **MBL FARM Odor & Organic Remover** in acqua

Spruzzare direttamente sui nastri, immediatamente prima del raschiatore del concime, o irrorare sulle feci prima che cadano nella vasca di raccolta

### **Trattamento delle lettiere negli allevamenti avicoli a terra:**

In fase di fresatura spruzzare direttamente sulla lettiera una dose di 50 ml. disciolta in ½ litro di acqua per m<sup>2</sup> (verificare la portata dell'impianto di distribuzione del prodotto)

### **Trattamento e pulizia dei nastri trasportatori delle uova (anaconda):**

Spruzzare direttamente sui nastri trasportatori delle uova diluendo in acqua **MBL FARM Odor & Organic Remover** al 10%

Nota: preparare solo la quantità di soluzione necessaria per una giornata, agitare bene la tanica prima della diluizione in acqua e prima dell'applicazione della soluzione pronta all'uso

## PROPRIETÀ

- **Aspetto fisico:** liquido
- **Colore:** verde
- **Odore:** downy
- **Stabilità:** eccellente in normali condizioni di stoccaggio
- **Intervallo di pH:** 6,5 – 9,0
- **Solubilità in acqua:** 99,6%
- **Produzione enzimatica:** lipasi / proteasi / amilasi / cellulasi
- **Concentrazione batterica (U.f.c.\*):** 100 milioni/ml. \*unità formanti colonie

## CONFEZIONI

Tanica da 10 e 25 litri

## CONSERVAZIONE STOCCAGGIO

12 mesi circa, correttamente conservato, in recipienti chiusi. Conservare in luogo asciutto a temperatura ambiente e al riparo dalla luce e da fonti di calore.

Kemper S.r.l.

Via Ponterosso, ncm  
25020 DELLO (BS) Italy  
P.I.: 02107240984  
Tel.: +39 030 9771066  
Fax: +39 030 9771067  
www.microbiolife.com  
info@microbiolife.com



Cod. K0099988 – Rev 01 – del 18/02/2022

## NOTE

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati redatti al meglio delle nostre conoscenze e descrivono le caratteristiche medie indicative del prodotto. Tali informazioni non costituiscono specifica di vendita. Prodotto destinato esclusivamente per usi professionali. Per le informazioni in materia di trasporto e manipolazione, consultare la scheda di dati di sicurezza.