MBL FRESH 50

Attivatore biologico-enzimatico con azione deodorante per il trattamento degli scarichi e fosse settiche

DESCRIZIONE

È un formulato batterico-enzimatico ed estratti vegetali, impiegato per la digestione delle sostanze organiche (di origine alimentare: grassi, olii, proteine, carboidrati, zuccheri e di origine fisiologica: deiezioni) e per l'eliminazione dei cattivi odori provocati dalla decomposizione delle stesse. I ceppi batterici sporigeni ed enzimi naturali contenuti nella formulazione metabolizzano le sostanze organiche trasformandole in anidride carbonica e acqua.

I suoi microrganismi sono facoltativi, possono, quindi, agire indifferentemente sia in ambiente aerobico che anaerobico, cioè in presenza o assenza di ossigeno.

Durante la loro attività, essi producono enzimi che favoriscono il degrado delle sostanze organiche.

MBL FRESH 50, all'interno delle tubazioni, oltre a metabolizzare le sostanze organiche, le fluidifica; pertanto queste due attività svolgono un'azione preventiva degli intasamenti negli scarichi. Con il suo uso regolare essi si manterranno quindi puliti e deodorati.

VANTAGGI

- L'impiego di MBL FRESH 50 diminuisce i costosi interventi di manutenzione straordinaria (utilizzo di prodotti chimici inquinanti e pericolosi, interventi meccanici degli idraulici, auto spurghi, etc.).
- Diminuisce il rischio di intasi, mantenendo le tubature e le reti fognarie pulite, e con seguentemente si evitano i rischi di danneggiamento dell'impianto da parte degli operatori specializzati che intervengono meccanicamente per la disotturazione.
- Riduce i cattivi odori e, conseguentemente, contribuisce a creare una sensazione di benessere da parte degli utenti, sia negli ambienti domestici sia in quelli lavorativi, non creando disagio durante la loro permanenza.
- Con il mantenimento delle condotte e di tutti gli impianti puliti, si riduce notevolmente la riproduzione degli insetti, che sono notoriamente veicolo di trasporto dei batteri patogeni presenti nelle fognature.

ISTRUZIONI D'USO

Applicare **MBL FRESH 50** e lasciarlo agire il più a lungo possibile per favorire l'azione dei microorganismi (es.: per 12 ore durante la notte). Iniziare il trattamento con un dosaggio doppio per poi diminuirlo per il mantenimento.

- Eliminazione dei cattivi odori: spruzzare direttamente sulle attrezzature o superfici maleodoranti diluito dal 10 al 50% in acqua secondo l'intensità dei cattivi odori e delle incrostazioni presenti.
- **Scarichi**: versare in ogni scarico, a giorni alterni dai 20 a 50 ml per ogni 10 m di linea fognaria per 10/15 giorni (in base all'entità dell'ostruzione che deve essere rimossa). Successivamente versare la stessa quantità ogni settimana.
- Smacchiatore sostanze organiche: asportare con carta o stracci la maggior quantità possibile della macchia, nebulizzare o versare MBL FRESH 50 puro o diluito al 50% sulla macchia strofinando; lasciar agire il più a lungo possibile cercando di mantenere umida la parte da pulire con acqua o con il prodotto in soluzione. Asciugare con carta o straccio.

Pulizia TUBAZIONI

Prime 2/3 settimane: dosare 30-40 ml. per ogni 10 mt. di tubazioni Mantenimento: dosare 15-25 ml. per ogni 10 mt. di tubazioni



Pulizia FOSSE BIOLOGICHE (Imhoff o Settica)

Fosse Biologiche (Imhoff o Settica) fino ad un massimo di 20 m³: Prime 2/3 settimane: dosare 100-350 ml. per ogni m³ di capacità Mantenimento: dosare 50-200 ml. per ogni m³ di capacità

• Pulizia TRAPPOLE GRASSI E FOSSE BIOLOGICHE

(asservite ad attività di Ristorazione, Hotel, etc.)

	Prime 2/3 settimane	Mantenimento:
- presenza giornaliere di 50-100 persone	450 ml	300 ml
- presenza giornaliere di 100-400 persone	900 ml	600 ml
- presenza giornaliere di 400-700 persone	1400 ml	900 ml
- presenza giornaliere di 700-1000 person	e 1800 ml	1200 ml
- presenza giornaliere di 1000-1500 perso	ne 2300 ml	1500 ml

AVVERTENZE

Non impiegare, contemporaneamente ai prodotti biologici, candeggina e disinfettanti in genere, nonché detergenti fortemente acidi o alcalini. Prodotto soggetto a sedimentazione naturale, agitare prima dell'uso. Effettuare il trattamento possibilmente alla sera e con sistema di dosaggio temporizzato, per evitare un rapido trascinamento del prodotto fuori dall'impianto interessato. Iniziare sempre il trattamento dalle zone limitrofe all'uscita per evitare bruschi e massicci accumuli di sostanze organiche staccatesi dagli impianti trattati. Se diluite il prodotto, fatelo solo al momento dell'uso, in quanto l'acqua attiva il processo biologico e dopo 48 ore risulterebbe non più efficace. Dopo la manipolazione lavarsi le mani (si tratta di una semplice precauzione, in quanto il prodotto non è né tossico né aggressivo).

PROPRIETÀ

- Aspetto fisico: liquido
- Odore: agrumi limone
- Tossicità: non tossico
- Durata e stoccaggio: 12 mesi, conservato in un luogo fresco ed asciutto al di sopra dei 10°C e al di sotto dei 30°C. Richiudere bene la confezione dopo l'uso.
- Stabilità al calore: eccellente
- Intervallo di pH: 6,5 8.0
- Stabilità: eccellente in normali condizioni di stoccaggio
- Solubilità: 99%
- Concentrazione batterica (U.f.c.*): 50 milioni/ml. *unità formanti colonie
- Produzione di enzimi: lipasi / proteasi / amilasi / cellulasi
- Condizioni d'uso: fare riferimento a SDS
- Chemiotassi: positiva
- Privo di: salmonella e shigella
- Peso specifico: 1000 gr / lt ± 5 a 20°C
- Pool batterico specifico: spore stabilizzate del genere Bacillus (non O.G.M.)
- Classificazione pool batterico: Gruppo 1 secondo D.Lgs. nr.81 del 09/04/2008.

CONFEZIONI

Cartone da 12 flaconi da 1 litro

Tanica da 10 litri

CONSERVAZIONE STOCCAGGIO

12 mesi circa, correttamente conservato, in recipienti chiusi. Conservare in luogo asciutto a temperatura ambiente e al riparo dalla luce e da fonti di calore.

Kemper S.r.I.

Via Ponterosso, ncm 25020 DELLO (BS) Italy P.I.: 02107240984 Tel.: +39 030 9771066 Fax: +39 030 9771067 www.microbiolife.com info@microbiolife.com



Cod. K0099982 - Rev 01 - del 2021

NOTE