



## METAL-BLACK A METAL-BLACK B

Brunitura bicomponente per metalli.

### CARATTERISTICHE

Il **METAL-BLACK**, composto da due prodotti (A e B) è un brunitore chimico a freddo, attivo sui metalli ferrosi, con la caratteristica di svolgere l'azione di brunitura in due tempi successivi ben distinti, permettendo di conseguire diversi vantaggi:

- Impiegando il **solo METAL-BLACK A** è possibile ottenere una ramatura chimica, estremamente compatta ed aderente al supporto, dello spessore di circa 0.15 µm. Tale proprietà può essere sfruttata per nobilitare materiali ferrosi.
- Impiegando il **METAL-BLACK B**, successivamente al **prodotto A** si ottiene la brunitura.
- Impiegando il **solo METAL-BLACK B** su rame e rispettive leghe è possibile conferire effetti di invecchiamento ai manufatti.

E' ideale per il trattamento degli utensili da taglio, alesatori, lime, punte da trapano, viti e bulloni, ingranaggi e utensili in metallo.

### MODALITA' D'USO

I prodotti **METAL-BLACK** sono pronti all'uso.

**1-PULITURA E SGRASSAGGIO.** Pulire e sgrassare accuratamente il pezzo utilizzando un bagno a solvente (Linea KEMPERSOLV) oppure un bagno alcalino (Linea DERKEMP MAT). In questo secondo caso occorre far seguire un buon risciacquo. Il tipo di bagno dipende dalla natura del materiale.

**2-DISSOSSIDAZIONE (se necessaria).** Utilizzare un bagno decapante di METALDEC LIQUID o DESCAL LIGHT (opportunamente diluiti), con tempi di permanenza pari a 5-10 minuti. Far seguire un abbondante risciacquo.

**3-RAMATURA** Immergere completamente i pezzi ferrosi nel prodotto **A** per non più di 5 – 10 secondi. Sciacquare ed asciugare.

**4-BRUNITURA** Il pezzo ramato nella fase 3 viene immerso completamente senza risciacquo nel prodotto **B** per circa 30 secondi.

**5-FISSAGGI** L'aspetto della ramatura può essere mantenuto indefinitamente trattando il pezzo asciutto con PRONEX DRY SPRAY. Per fissare la brunitura trattare il pezzo con un protettivo oleoso (PRONEX OIL).

**AVVERTENZE:** utilizzare vasche in plastica. Separare giornalmente i fanghi che si depositano sul fondo della vasca di brunitura. Quando il tempo di ramatura-brunitura aumenta significa che si stanno esaurendo i bagni: attuare in tal caso un rabbocco o procedere alla sostituzione.



### CONFEZIONI

K0044210 **METAL-BLACK A** : C1\*-C5

K0044220 **METAL-BLACK B** : C1\*-C5