



## METALDEC BLACK

**Brunitore a freddo per metalli.**

### CARATTERISTICHE

**METALDEC BLACK** è un brunitore chimico a freddo, attivo sui metalli ferrosi come ghisa e acciaio.

Svolge la sua azione in tempi compresi tra 1 e 2 minuti secondo il tipo di trattamento in corso, formando una brunitura uniforme con buone proprietà di resistenza alla corrosione.

Non altera la geometria e le quote del pezzo trattato.

E' ideale per il trattamento degli utensili da taglio, alesatori, lime, punte da trapano, viti e bulloni, ingranaggi e utensili in metallo. Questo tipo di brunitura è più sicuro per gli operatori rispetto a quello a caldo in quanto non si ha formazione di vapori nocivi e corrosivi.



### DATI CHIMICO/FISICI

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| Stato fisico              | : liquido                 |
| Colore                    | : azzurro                 |
| Densità <sub>(20°C)</sub> | : 1,03 Kg/dm <sup>3</sup> |
| Solubilità in acqua       | : totale                  |
| Infiammabilità            | : non infiammabile        |
| pH <sub>(sol. 1%)</sub>   | : 2                       |

### MODALITA' D'USO

**METALDEC BLACK** è pronto all'uso e non necessita di diluizione.

I pezzi da brunire devono necessariamente seguire una fase preparatoria al fine di ottenere un buon risultato.

#### 1-PULITURA E SGRASSAGGIO

Pulire e sgrassare accuratamente il pezzo utilizzando un bagno a solvente (Linea KEMPER-SOLV) oppure un bagno alcalino (Linea DER-KEMP MAT).

In questo secondo caso occorre far seguire un buon risciacquo.

#### 2-DISSODAZIONE

Utilizzare un bagno decappante di METALDEC LIQUID o DESCAL LIGHT (opportunamente diluiti), con tempi di permanenza pari a 5-10 minuti.

Far seguire un abbondante risciacquo.

#### 3-BRUNITURA

Preparare il bagno di **METALDEC BLACK** impiegando la necessaria quantità di prodotto. Non procedere con alcuna diluizione.

Immergere i pezzi per un periodo di tempo variabile tra 1 e 2 minuti.

Sciagquare accuratamente al termine di questo periodo per fermare la reazione.

#### 4-FISSAGGIO DELLA BRUNITURA

Fissare la brunitura trattando il pezzo con un protettivo oleoso (PRONEX OIL) oppure con un buon olio lubrificante poco viscoso (ISO 20-32).

**AVVERTENZE:** tutte le vasche di contenimento dei bagni devono essere in plastica.

E' necessario separare giornalmente i fanghi che si depositano sul fondo della vasca di brunitura.

L'acqua di risciacquo della brunitura può essere riutilizzata per la preparazione di nuovi bagni.

Quando il tempo di brunitura aumenta significa che si sta esaurendo il bagno: attuare in tal caso un rabbocco.

I reflui esausti devono essere trattati con idonei impianti di depurazione, oppure vanno inviati allo smaltimento.

**IMPORTANTE.** NON utilizzare il prodotto su alluminio, nichel, magnesio e leghe bianche in genere.