



METALDEC INOX P

Passivante per acciaio inox

CARATTERISTICHE

METALDEC INOX P è utilizzato per favorire la formazione dello strato di passivazione degli acciai inox della serie 300. E' infatti grazie a questo strato sottile ed invisibile che l'acciaio presenta le note caratteristiche di inerzia chimica quando chiamato ad operare in numerose tipologie di ambienti industriali, urbani, ecc.

Lo strato di passivazione può riformarsi spontaneamente in aria, quando lesionato (scalfitture) o asportato ad esempio a seguito di operazioni tecnologiche di lavorazione (decapaggio, saldatura, taglio, sabbiatura, lucidatura, ecc.) ma richiede tempistiche non compatibili con le esigenze di produzione industriale.

La morfologia del manufatto, l'umidità ambiente, la presenza di tracce di condensa od altri fattori sono inoltre d'ostacolo alla formazione di uno strato di passivazione omogeneo ed uniforme.

METALDEC INOX P sviluppa sui manufatti in trattamento in tempistiche dipendenti dalla temperatura d'azione della soluzione ma comunque in generale non eccedenti i 60 minuti un nuovo strato di passivazione che permette il passaggio di comportamento della lega metallica da attivo a passivo. I pezzi così trattati sono pronti alla messa in opera nelle migliori condizioni di resistenza chimica.

Il prodotto viene impiegato per la passivazione di serbatoi, tubi, attrezzature e pezzi di carpenteria al termine delle operazioni di decapaggio (ad esempio trattamento cordoni di saldatura) o bonifica.

AVVERTENZE

Consultare la scheda di sicurezza per un sicuro utilizzo. Evitare di mescolare il prodotto con altri preparati o sostanze. Evitare tassativamente il contatto con cessori di cloro (candeggina, ipocloriti)

DATI CHIMICO/FISICI

Aspetto	: liquido limpido.
pH	: < 2 (sol. 1%).
Colore	: da paglierino a giallo
Solubilità	: completa in acqua

MODALITA' D'USO

METALDEC INOX P deve essere utilizzato in soluzione ad una concentrazioni che vanno dal 10% al 50%. I tempi d'azione per i tipi di lega della serie 300 (tipicamente 304 e 316) con contenuto minimo di Cr del 16% variano con buona approssimazione da 10 min ad 1 ora a seconda che si operi a caldo (50°C) oppure a temperatura ambiente.

METALDEC INOX P è utilizzabile anche su leghe Duplex, purchè con un contenuto minimo in Cr del 18%, previo test sperimentali.

Il trattamento può essere fatto ad immersione, spruzzo o per tamponatura utilizzando materiali in plastica. Nel caso vengano adottate le due ultime modalità applicative (ad esempio per via dell'estensione dei pezzi) si deve avere cura di assicurare che la superficie del manufatto resti bagnata dalla soluzione per il tempo previsto.

Nel caso si vogliano adottare le indicazioni per la passivazione contenute nella norma ASTM A380 le concentrazioni devono essere aumentate sino all'impiego del prodotto tal quale, per tempi variabili sino alla completa passivazione verificabile attraverso appositi kit.

METALDEC INOX P GEL. Per applicazioni che non possono essere effettuate per immersione è disponibile, per lo stesso prodotto, una versione in gel.

Cod. K0044100.