# METALDEC

## Decapanti per acciaio inox

I **METALDEC** sono una gamma di prodotti, disponibili in varie versioni, formulati appositamente per il decapaggio dell'alone nero che si forma sull'acciaio inossidabile nei procedimenti di saldatura.

## METALDEC LIQUIDO(K0043200)

Il prodotto trova applicazione essenzialmente nel decapaggio di piccoli pezzi, che possono essere immersi completamente in un'apposita vasca di decapaggio attrezzata allo scopo.
L'azione del prodotto è molto rapida ed il tempo necessario per ottenere un pezzo perfettamente disossidato e con una superficie molto uniforme è in genere di pochi minuti.
Il prodotto è diluibile con acqua secondo proporzioni da stabilirsi con prove pratiche tenendo presente che i tempi di decapaggio subiranno un incremento.

## METALDEC PASTA (K0043500)

In questa versione il prodotto si presenta come una pasta bianca, facilmente lavorabile, che può essere spalmata solo sulla parte interessata, limitando quindi il consumo allo stretto necessario ed evitando le antiestetiche colature che si avrebbero con il prodotto liquido usato a pennello.
Il tempo di applicazione, simile a quello del prodotto liquido, può andare da 5 a 30 minuti, in funzione del tipo di acciaio e, nelle prime applicazioni, dovrà essere determinato con cura dall'operatore.
Quando l'annerimento è completamente scomparso, conviene asportare il prodotto in eccesso e risciacquare per evitare che un eccessivo contatto "sbianchi" eccessivamente il materiale.
Dopo un lungo periodo di riposo il prodotto può presentarsi stratificato: prima del riutilizzo è assolutamente necessario riomogeneizzarlo accuratamente.

## METALDEC GEL (K0043800)

Si tratta di un gel semitrasparente, che operativamente è simile al prodotto in pasta, ma che non presenta il problema dell'eccessivo schiarimento della superficie sulla quale viene applicato.
Anche se leggermente più lento rispetto al prodotto in pasta, ottiene comunque sempre un completo decapaggio della saldatura, senza però presentare il problema delle macchie biancastre nelle zone non annerite sulle quali il prodotto viene spalmato.

## METALDEC 626 (K0043900)

Il prodotto si presenta sotto forma di gel, disossida perfettamente le saldature su acciaio inox, ma **NON CONTIENE ACIDO NITRICO**.
In nessun caso quindi, durante l'applicazione del **METALDEC 626**, si potranno sviluppare vapori nitrosi: si tratta di un prodotto estremamente innovativo, che riesce a svolgere un'azione decapante tra le più difficoltose senza però sviluppare gas e vapori che potrebbero risultare dannosi per l'operatore.

## METALDEC GEL P (K0043600)

Gel semitrasparente ad azione decapante controllata.
L'uso del prodotto è indicato in presenza di saldature molto estese o addirittura in continuo. In casi del genere l'applicazione del decapante in gel viene effettuata con tempi di permanenza e di rimozione piuttosto lunghi, anche oltre un'ora, e con un prodotto normale si otterrebbe un eccessivo sbiancamento dei lembi adiacenti la saldatura stessa.
Il problema non si verifica con la versione **METALDEC GEL P** che elimina il cordone di saldatura senza schiarire eccessivamente la rimanente superficie.