



## VECTIS KOMPRESSOR

Olio sintetico per compressori

### CARATTERISTICHE

Olio sintetico per compressori d'aria rotativi a elevato rapporto di compressione, formulato con oli sintetici ed additivi che gli conferiscono le seguenti caratteristiche:

- ◆ **Elevato punto di unfiammabilità.**
- ◆ **Basso punto di congelamento** che ne consente l'impiego anche nel caso di compressori posizionati all'aperto.
- ◆ **Elavata detergenza** che mantiene pulite le superfici lubrificate.
- ◆ **Resistenza all'ossidazione**, che conferisce alta stabilità chimico-fisica. L'olio può rimanere in esercizio per lunghi periodi di tempo senza dar luogo alla formazione di morchie o di melme.
- ◆ **Nessuna formazione di residui carboniosi** alle alte temperature. Gli eventuali residui che si formano sono leggeri e friabili e vengono trascinati dalla corrente d'aria.
- ◆ **Elevata untuosità** che preserva la macchina da usure accelerate e protegge le superfici metalliche dalla condensazione dell'aria umida impedendo la formazione di ruggine.
- ◆ **Forte demulsività** che favorisce una completa separazione dell'acqua dall'olio; questa proprietà è molto apprezzata per il recupero dell'olio in vista di un successivo reimpiego.

◆

Il VECTIS KOMPRESSOR si utilizza per la lubrificazione di compressori d'aria e di gas inerti quando ci siano in gioco elevate temperature ed in ambiente molto umido.

La sua particolare additivazione consente un tempo di esercizio pari a 6-8000 ore.

### SPECIFICHE

Soddisfa le specifiche:

\* **DIN 51506VB-L-VC-L-VD-L**

Supera le prove:

\* **RUST TEST ASTM 665/IP 135 COPPER STRIP ASTM 130 A 1 FZG DIN 51354/2**

### MODALITA' D'USO

Versare l'olio nell'apposito serbatoio del compressore portandolo fino al livello raccomandato.

Non miscelare con altri tipi di oli.

L'impiego del **VECTIS KOMPRESSOR** in sostituzione di un olio normale richiede un lavaggio: è necessario effettuare il carico del nuovo olio e far lavorare la macchina per 50-100 ore.

Si procede quindi allo scarico del prodotto ed all'immissione di prodotto fresco.

Norma ISO 3448	32	46	68	100	150
Densità a 150 °C	<b>0,850</b>	<b>0,865</b>	<b>0,875</b>	<b>0,895</b>	<b>0,889</b>
Viscosità 40°C	<b>32</b>	<b>48,3</b>	<b>58,9</b>	<b>95,9</b>	<b>148,5</b>
Viscosità 100° C	<b>5,6</b>	<b>7,0</b>	<b>8,9</b>	<b>11,5</b>	<b>15,6</b>
ASTM 130A 1FZG	<b>0,02</b>	<b>0,04</b>	<b>0,05</b>	<b>0,7</b>	<b>0,08</b>
Indice di Viscosità	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>134</b>	<b>130</b>	<b>130</b>
P. infiammabilità	<b>235</b>	<b>245</b>	<b>247</b>	<b>248</b>	<b>250</b>
P. di scorrimento	<b>-48</b>	<b>-44</b>	<b>-40</b>	<b>-34</b>	<b>-32</b>