



WELD CERAMIC

Protettivo antiaderente per saldatura

CARATTERISTICHE

WELD CERAMIC è un protettivo antiaderente per apparecchiature di saldatura a base di un innovativo principio attivo, il Boro Nitruro, che permette di ottenere eccezionali performance.

WELD CERAMIC è totalmente esente da composti siliconici o attivi che possono interferire con i successivi cicli di verniciatura.

WELD CERAMIC è disponibile in bombola aerosol da 400 ml.

Il prodotto una volta applicato forma uno strato secco ceramico con proprietà ineguagliabili:

- **Antiadesivo:** grazie alla sua forte consistenza ceramica forma una pellicola resistente, fortemente ancorata ad ogni superficie metallica, con una eccezionale azione antiaderente.
- **Resistenza alla temperatura:** ben superiore alla grafite, in ambiente ossidante sino a 800°-1.000°C, in ambiente riducente anche sino a 2.000°C.
- **Resistenza chimica:** presenta una eccellente resistenza chimica nei confronti della maggior parte dei metalli fusi.
- **Resistenza allo shock termico:** il film, una volta secco, ha una grande resistenza in quanto non si rompe o screpola anche se sottoposto a sbalzi termici repentini di centinaia di gradi centigradi.
- **Conducibilità:** il film che si forma sulle superfici possiede un'ottima conducibilità termica contrapposta ad una nulla conducibilità elettrica (il film è un ottimo isolante).
- **Sicuro:** il boro nitruro non è classificato come tossico o pericoloso.

Dove utilizzare WELD CERAMIC ?

- Sulle torce per saldature MIG/MAG sia manuali che automatiche (robot).
- Taglio laser ed al plasma in modo particolare per la protezione del bocchello ed altre parti sensibili.
- Protezione di dime, morse ed altri accessori come cavi elettrici, sensori, componentistica in metallo ed elettrodi delle saldatrici a punti.

Quali sono i vantaggi nell'utilizzo di WELD CERAMIC ?

- Aumentata produttività in quanto una singola applicazione ha una consistente durata, per es. nel caso di torce MIG/MAG orientativamente da 4 a 8 hr fra un'applicazione e l'altra. Minori fermi di produzione per pulizie o sostituzione materiali.
- Decisa riduzione dei materiali di consumo in virtù della loro minore usura.
- Ridottissimi o nulli costi di pulizia delle attrezzature.

MODALITA' D'USO

1. Agitare la bomboletta per 20-30 sec. la sfera interna deve scorrere liberamente.
2. Spruzzare da una distanza di 15-20 cm il prodotto sulle superfici in modo da formare un lieve strato bianco, evitare gli eccessi. Dopo 30-40 sec. le superfici sono pronte all'uso.
3. Capovolgere la bomboletta e spruzzare per 2-3 sec. in modo da pulire l'ugello.