



## DESCAL - K PM

Detartarizzante in polvere per concentratori

### CARATTERISTICHE

E' un prodotto ad azione detartarizzante e disincrostante particolarmente attivo sulle incrostazioni di natura organica che si formano nei forni di cottura o sulle superfici degli scambiatori di calore e dei concentratori.

Il **DESCAL-KPM** è particolarmente indicato negli impianti di

#### lavorazione del pomodoro.



In questi impianti, nei concentratori e negli sterilizzatori in continuo, il succo, nella fase di concentrazione, deposita sui fasci tubieri e sui tubi degli sterilizzatori una serie di sostanze come cellulosa, fibre, peptine e zuccheri che danno origine ad una incrostazione la cui consistenza dipende dagli intervalli di lavaggio, dalla concentrazione del prodotto lavorato e dalla temperatura.

Queste incrostazioni, a causa delle alte temperature di esercizio che negli sterilizzatori possono raggiungere i 150 °C, carbonizzano e formano degli strati di sostanza organica carbo-

nizzata particolarmente difficoltosi da rimuovere.

Il **DESCAL-KPM** risolve in modo rapido ed economico il problema in quanto è in grado di sciogliere questo tipo di contaminazione con tempi di contatto modesti ed a concentrazioni d'uso decisamente inferiori a quelle dei normali sgrassanti alcalini normalmente usati.

L'impiego di una soluzione acquosa di **DESCAL K** consente di eliminare l'azione meccanica abrasiva e non presenta nessun problema di corrosione nei confronti dell'impianto.

**AVVERTENZA:** usare cautela su alluminio, rame e rispettive leghe.

### DATI CHIMICO/FISICI

Stato fisico	: polvere
Colore	: giallo
pH <sub>(sol. 1%)</sub>	: 12
Solubilità in acqua	: totale
Infiammabilità	: non infiammabile

### MODALITA' D'USO

La concentrazione di **DESCAL-KPM** da impiegare in soluzione acquosa dipende da alcuni parametri principali:

#### CONCENTRATORI

Per interventi ogni 15 gg:	0,5 / 1%
Per interventi ogni 30 gg:	1,5 / 3%

in funzione della quantità di prodotto lavorato e della sua consistenza.

#### STERILIZZATORI

Per interventi ogni 15 gg:	1,5 / 2%
Per interventi ogni 30 gg:	3 / 4%

in funzione della quantità e della consistenza del prodotto nonché della temperatura di esercizio.

#### INTERVENTO DI FINE CAMPAGNA

In funzione della consistenza delle incrostazioni e della carbonizzazione: 5 / 10%